

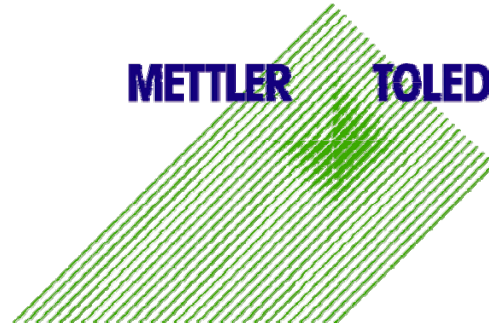
METTLER TOLEDO

sector Químico



2016

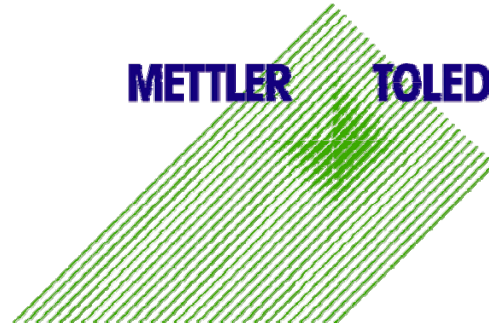
METTLER TOLEDO



Pesaje con células de carga



METTLER TOLEDO



Sensores Analógicos – MultiMount / PinMount

- Amplio rango de <1 kg a 100 toneladas
- Diseño robusto para uso en entornos corrosivos, sanitarios y peligrosos (ATEX)
- OIML: C3
- Diseño optimizado para facilitar la instalación

MultiMount™



5 kg – 4400 kg



PinMount™



7,5 t – 100 t

Sensores digitales: PowerMount - PowerCell PDX

Solución analógica estándar

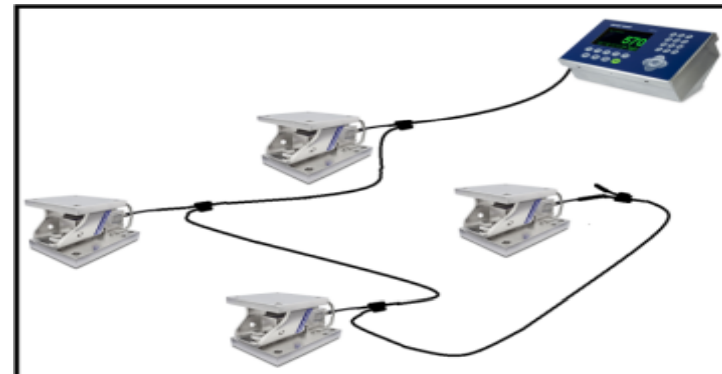
- Caja de conexión
- OIML: C3, C6
- Cableado
- Calibración



Power Mount

POWERCELL PDX

- Sin caja suma
- OIML: C3, C6 y C10.
- Ajuste CallFree
- Máxima precisión



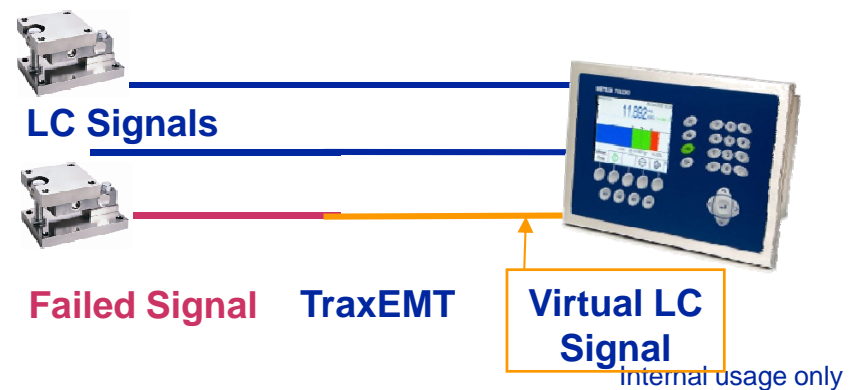
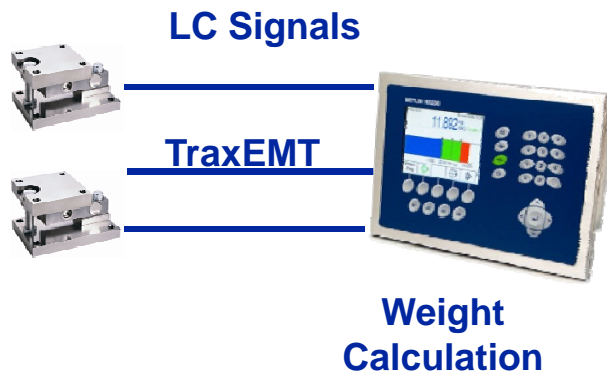
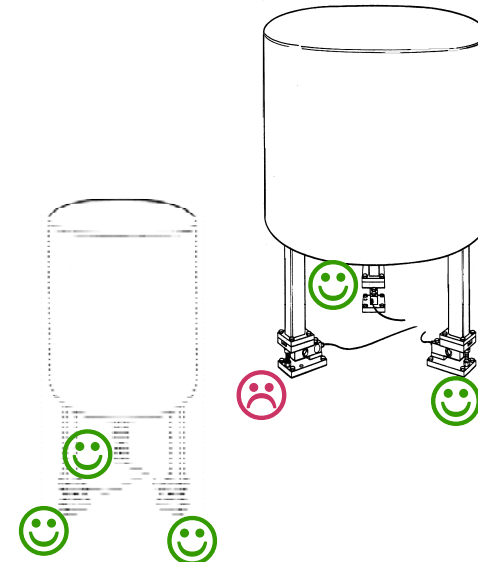
Evitar la principal causa de fallos: Caja de conexión.

Video2

Células Digitales Power Mount

Detección de Célula dañada: TraxEMT

- Diagnostico constante
- Alerta de errores
- Gestión de caducidad de calibración
- Mantenimiento Predictivo (SAT)



CalFree™ Plus

- Cuando la calibración sin pesas de prueba es inviable, los sistemas PowerMount™ pueden calibrarse fácilmente con CalFree™ Plus
- POWERCELL® transmite al terminal toda la información relevante para agilizar y facilitar la calibración, e incluso compensar la gravedad local
- ¡CalFree™ Plus sin pesas!



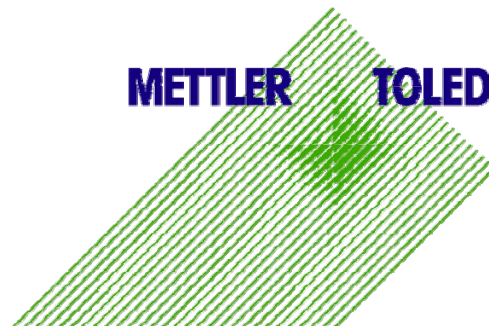
Calibración sin errores con CalFree™ Plus

EQUIPOS PARA FORMULACIÓN / INTEGRACIÓN



CP-GTC 2016

METTLER TOLEDO

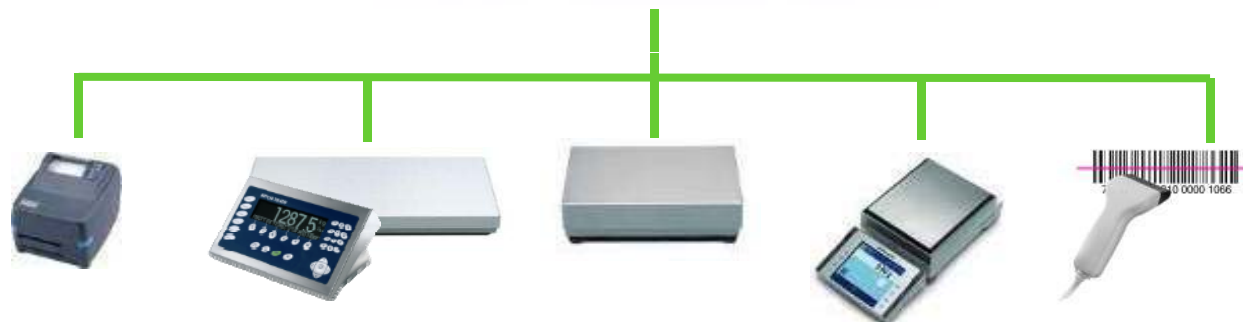


Soluciones a estándares y a medida

POSIBILIDADES:

- Consultoría
- Medición e inspección de equipos
- Software
- Integración de datos
- Validación
- Servicios

Sistema ERP o MES



Internal usage only

Pesaje de formulaciones/recetas

¿En qué consiste?

Dispensación manual

Dispensación automática

Control de procesos

Normativas

Entorno difícil



Seguimiento y trazabilidad

Equipos de pesaje

Entorno peligroso

GWP® – Riesgos del pesaje bajo control

GWP® (Buenas Prácticas de Pesaje) es una metodología diseñada para minimizar los errores derivados del proceso de pesaje, proporcionando a la industria alimentaria:

- Selección de equipos adecuados
- Instalación, cualificación y formación
- Calibración y Servicio de Mantenimiento
- Recomendaciones para los Test Rutinarios
- Cumplir Tolerancias de Calidad

Para:

- Asegurar la seguridad del proceso y calidad
- Reducción de Costes
- Auditorias Seguras

GWP®
Good Weighing Practice™



GWP® – Riesgos del pesaje bajo control

Plataforma especificada

Plataforma especificada	PBK989-XS0,6 (300'000d)	
Carga máxima	0,6	kg
Resolución	0,002	g
Aprobación de zona explosiva	no	
¿Aplicación con humedad (≥ IP 65)	no	
Nombre del tipo del terminal	IND560 Harsh	



Requisitos del usuario	Valor	Unidad
Carga de pesada máxima	400	g
Peso neto más pequeño	0,05	g
Exactitud de la pesada	8	%
Factor de seguridad requerido	2	
Estándares y Normativas		
Factor de expansión k		

Servicios recomendados

Instalación, cualificación y formación

Starter Pac

Contrato de mantenimiento

C.E.

Pesas

Pesa 1 0,5 kg **Clase** M3 o mejor

Pesa 2 0,02 kg **Clase** M3 o mejor

Para manejar las pesas de manera profesional le recomendamos utilizar los accesorios correspondientes.

Realizados

Peso Mínimo Típico

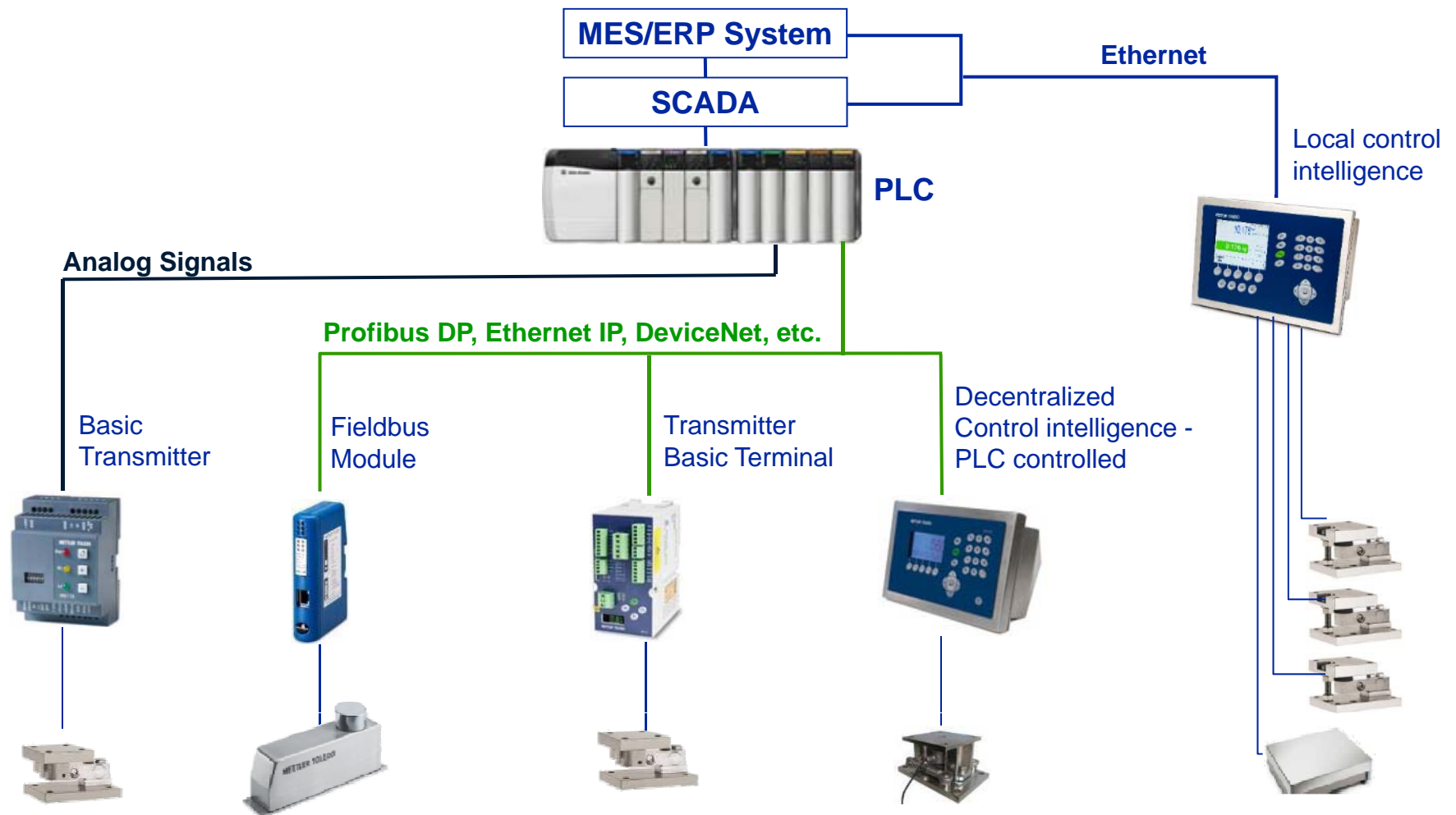
Exactitud del proceso de p

Factor de seguridad*

* Basado en el peso mínimo



Integración



Tipos de pesajes de Formulaciones/recetas

Pesaje de recetas simple



Solución de formulación autónoma



Solución integrada



Soluciones de trabajo por lotes



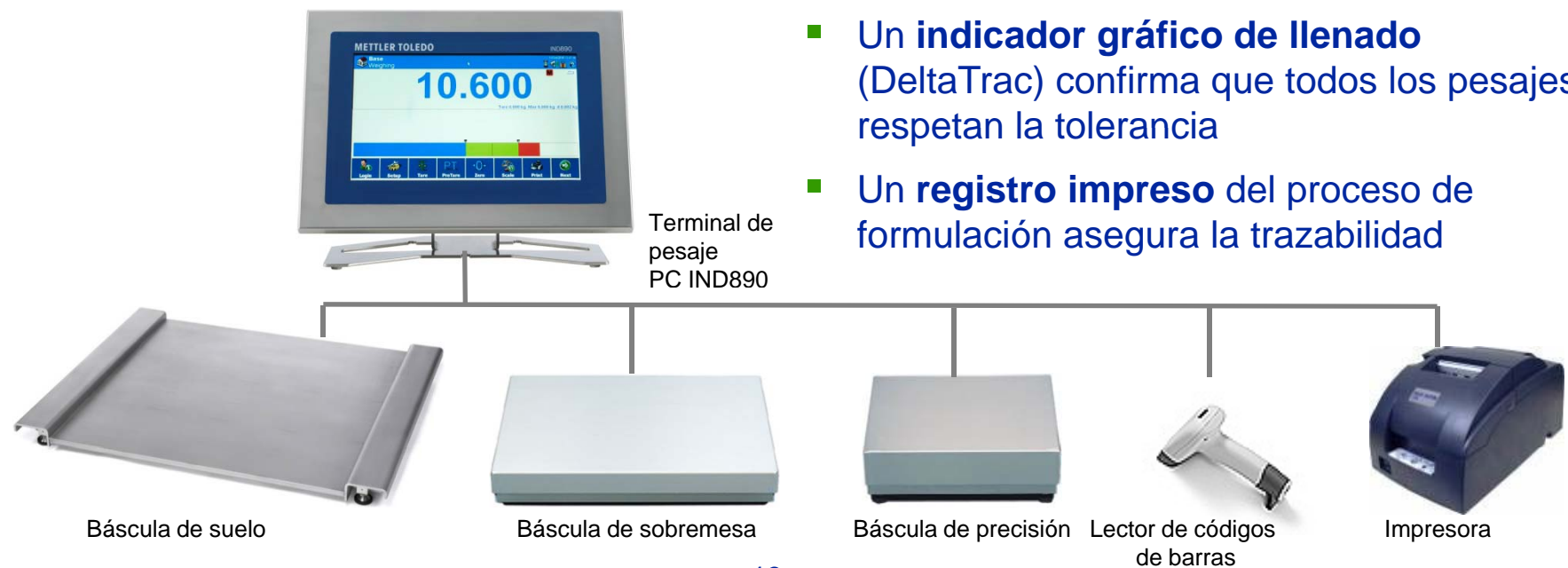
Solución de formulación autónoma

Proceso

- La receta y los materiales se almacenan en la báscula
- El software puede guiar al operador para que este elija el material y la báscula adecuados
- La identificación de materiales puede mejorarse con ayuda de un lector de códigos de barras

Solución

- IND890 puede **conectarse a un máximo de cuatro básculas** para cubrir un amplio intervalo de pesajes y ahorrar costes
- Pueden añadirse materiales y componentes junto con su peso objetivo y tolerancias
- **Los ingredientes se verifican** con la ayuda de un lector de códigos de barras antes de añadirse a la fórmula
- Un **indicador gráfico de llenado** (DeltaTrac) confirma que todos los pesajes respetan la tolerancia
- Un **registro impreso** del proceso de formulación asegura la trazabilidad



Soluciones de formulación integradas

Proceso

- Las recetas y los materiales se almacenan en el sistema de fabricación del cliente
- La receta puede adaptarse automáticamente en función de la disponibilidad de los materiales
- El sistema de planificación de recursos puede supervisar directamente el uso de los materiales
- Guía al operador y facilita la identificación de materiales

Solución

- FormWeigh.Net es una solución en red basada en PC
- Guía al operador de forma segura y rápida durante la preparación de la receta
- Garantiza una perfecta calidad del producto y un control de proceso eficaz
- Proporciona procesos plenamente documentados y constituye una solución sin papel



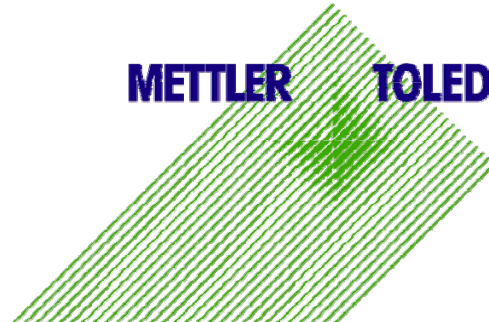
FormWeigh.Net		1.982 kg	
Order No:	20040826-05	Description:	Pain killer
Product No:	Mat100	Phase:	1 out of 1
Batch No.:	20040826-05-01	OP:	10
Flowmat No.:	Mat90	Pos. No.:	10
Description:	Aspartam	Stock:	40 500 kg
Batch No.:	260804001	100.00%	
Target Qty.:	2 000 kg	1 out of 1	
Weighed Qty.:	0 000 kg		
Dispense material			
Target weight :	2.000000 kg		
			-0.010 kg
			1.982 kg
Accept	Lack of material	Change resolution	Customize batch
Linear correction	Pallet	EDT	
Connected Operator: SFR Last Action: Source: conLaser.mdb 11:16:37 15-11-2005			

Gas Filling and Dosing



CP-GTC 2013

METTLER TOLEDO



Automatic Multiple Bottle Filling



- Increase speed during filling (dosing) steps, boost productivity
- Ensure highest accuracy and reliability
- Increase process safety due to minimized manual operations

Gas Filling/Charging Applications



IND780

Nuevos modelos PBK y PFK



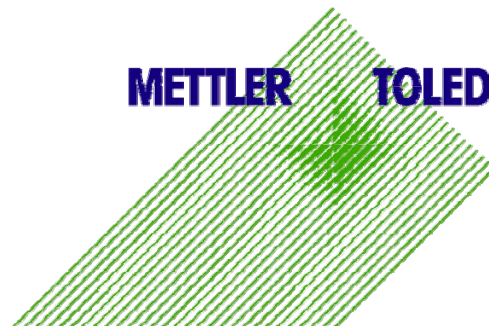
Courtesy Linde

Llenado de barriles y sacos



CP-GTC 2013

METTLER TOLEDO



Soluciones para el llenado de barriles y sacos

- Plataformas y módulos de pesaje de alta precisión
- Terminales de proceso y transmisores inteligentes de alto rendimiento
- Tecnología de filtrado digital avanzada
- Conexión directa a PLC mediante interfaces de bus de campo



Velocidad y exactitud sin rival para su aplicación de llenado

Llenado de sacos manual básico

IND890 y plataforma de la línea PFK9

- Indicación de peso de gran tamaño
- Llenado exacto

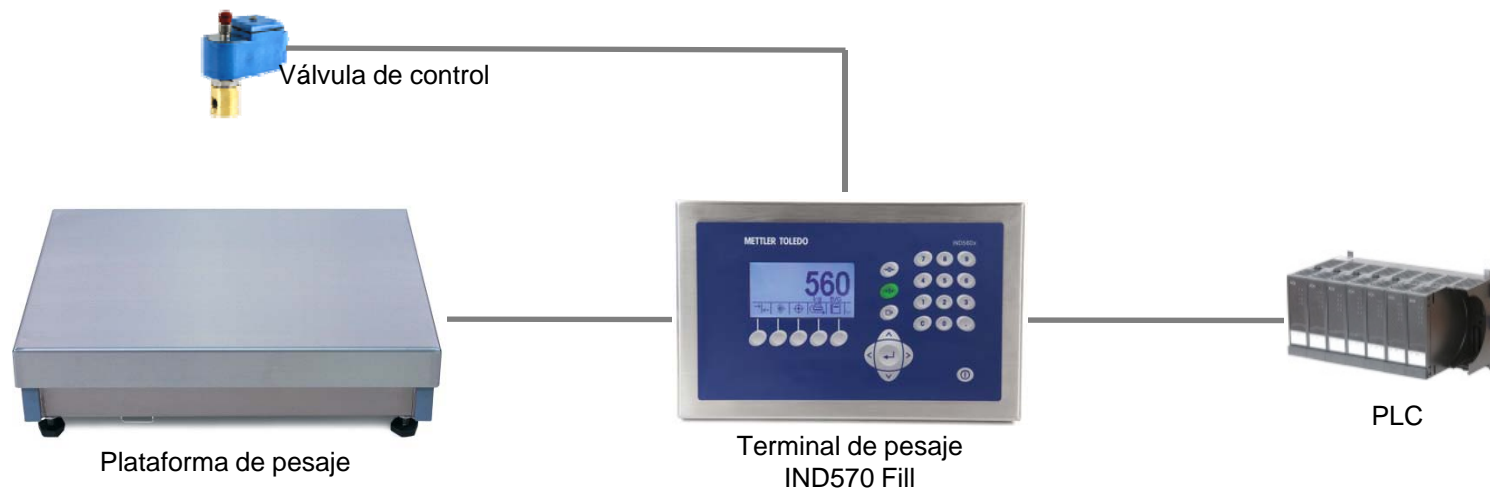


Báscula de suelo PFK9



Llenado automático de sacos

- Un proceso de llenado exacto y rápido incrementa la eficacia
- Producción continua sin fallos inesperados
- Fácil integración de la tecnología de pesaje en el entorno de proceso existente
- Funcionamiento seguro en zonas peligrosas



Llenado automático de barriles

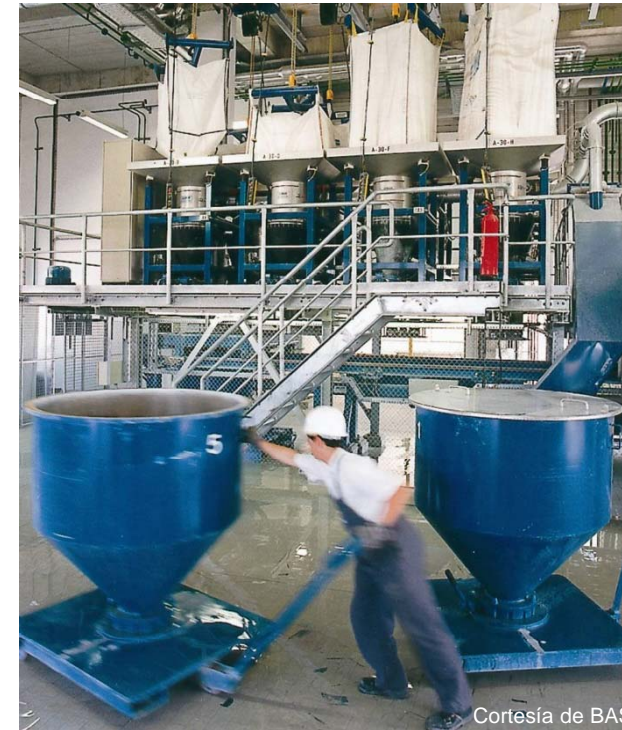
- IND780 y KX-T4
- Máxima exactitud al tiempo que asegura una transferencia de material rápida
- Proporciona seguimiento y trazabilidad para todos los barriles
- Minimiza el tiempo de manipulación
- Minimiza el riesgo de errores y pérdidas de producto



Dosificación para sacos de gran tamaño en contenedores móviles

IND780 y MultiMount

- Máxima exactitud para minimizar el desperdicio de material
- Producción continua sin fallos imprevistos
- Instalación rápida y sencilla
- Costes de mantenimiento reducidos



IND780

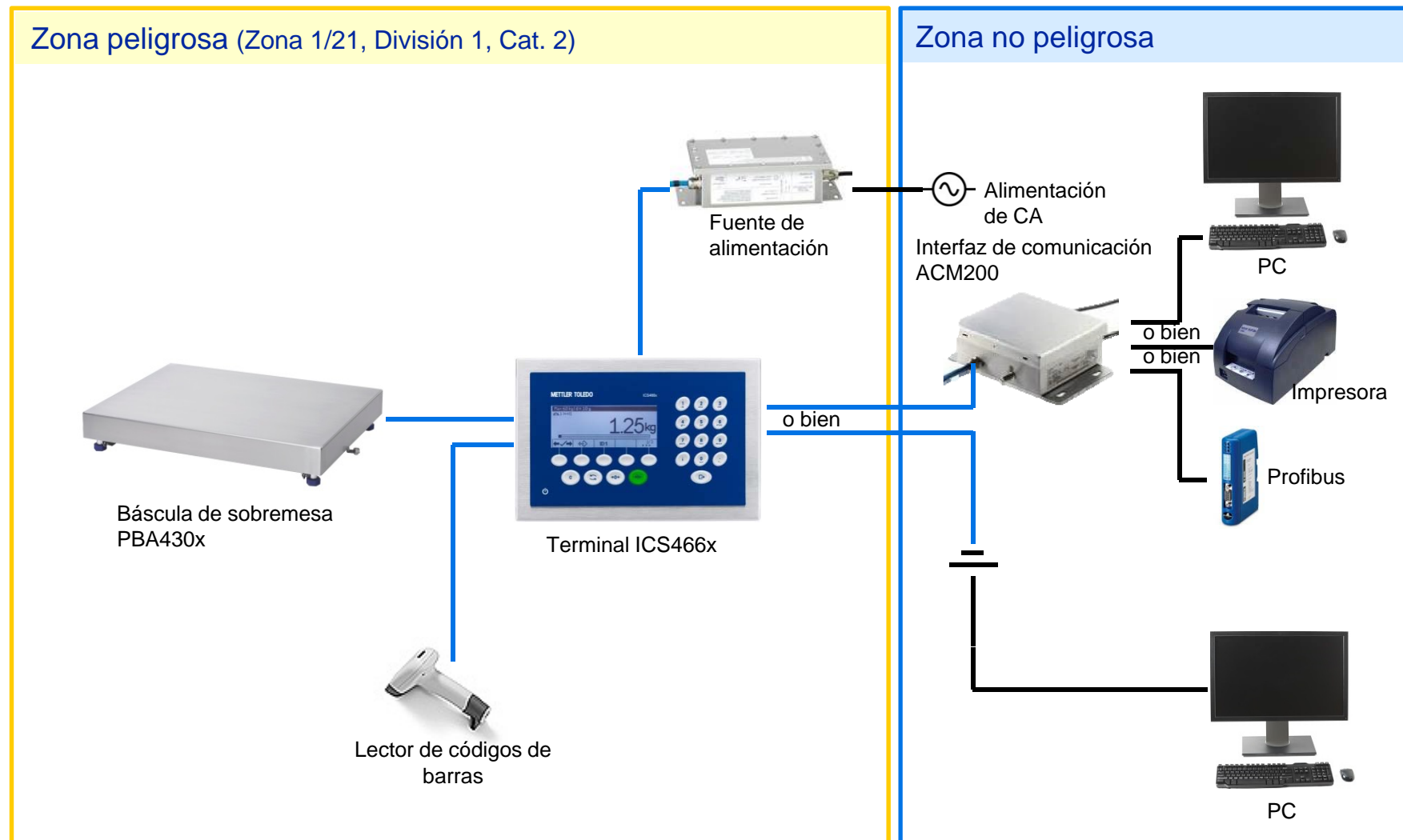


Caja RAAD

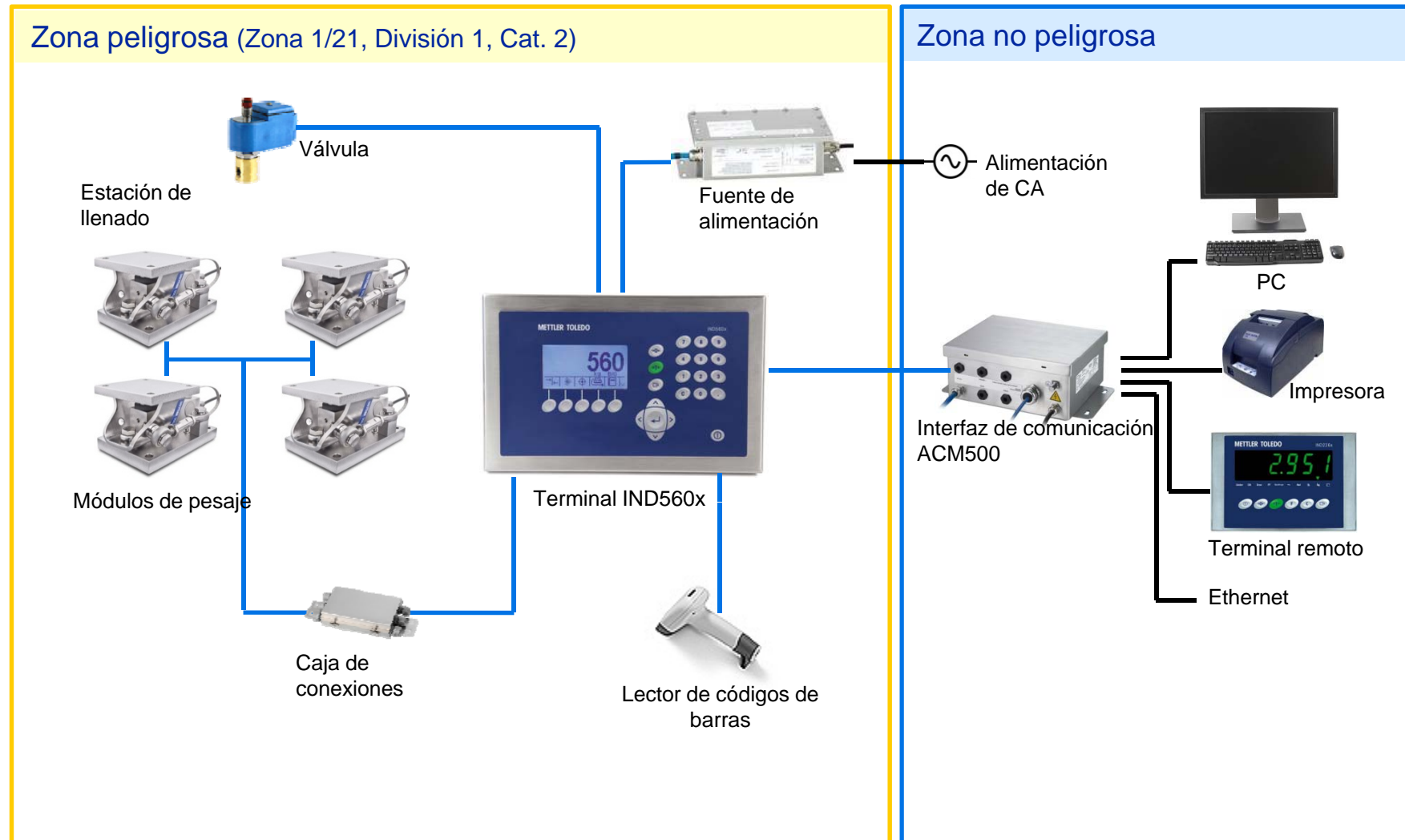


Módulos de pesaje MultiMount

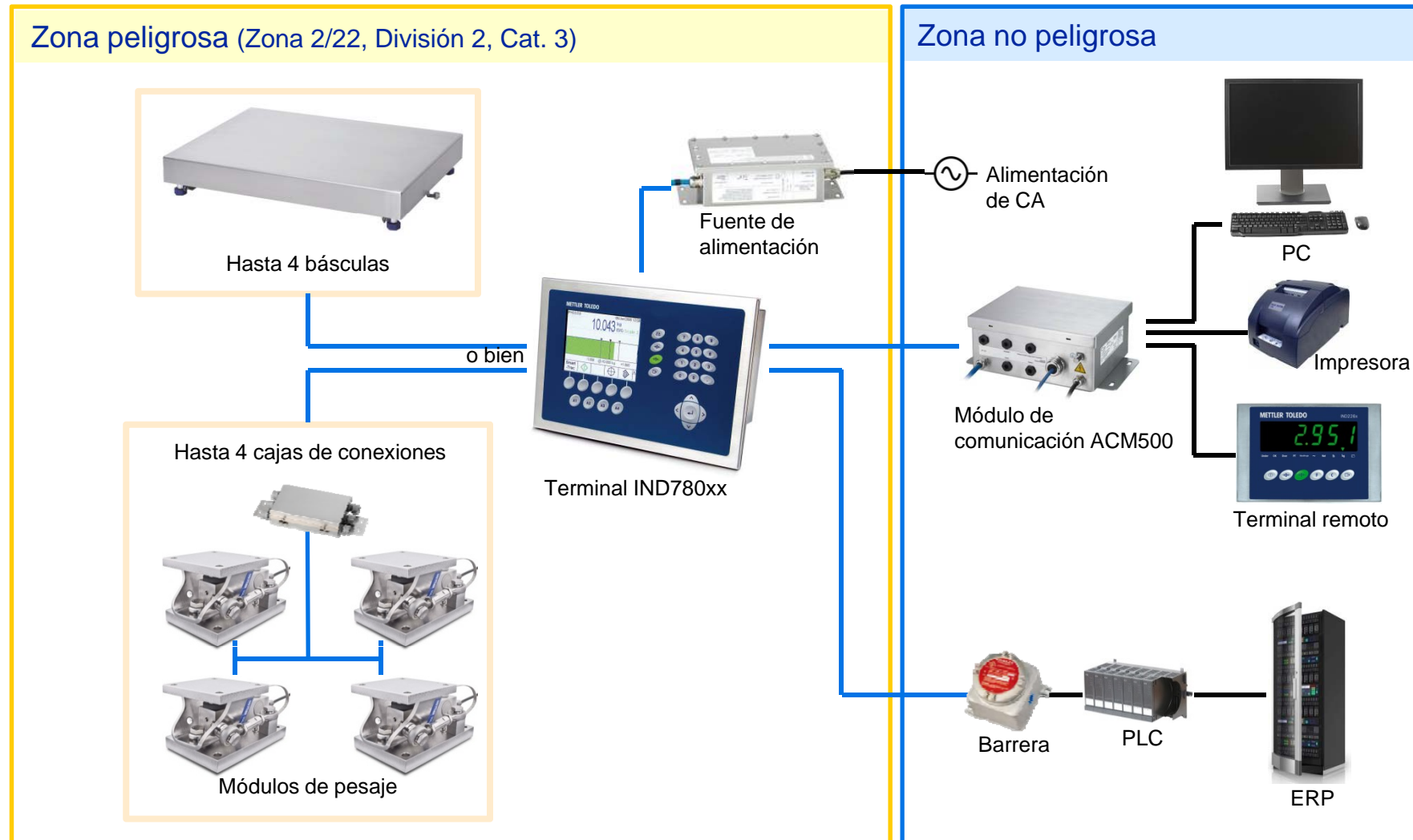
Llenado manual en zona peligrosa



Llenado automático en zona peligrosa



Formulación/trabajo por lotes en zona peligrosa



NUEVAS: Plataformas de alta precisión PBK9/PFK9

■ Exactitud excepcional

- La mejor resolución de su categoría
- **30 000 e**, autorizadas para uso comercial
- **Hasta 750 000 d**, (sin homologación)



■ Estabilización rápida

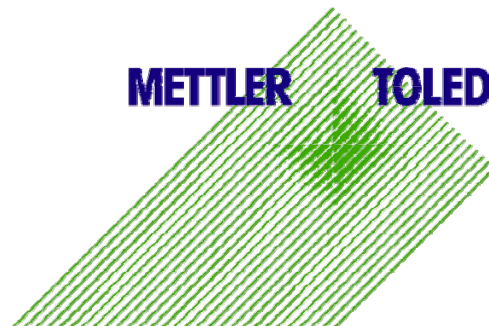
- Nueva tecnología de filtrado
- Normalmente 0,5 – 0,9 s
- Tasa de actualización rápida: hasta 92 actualizaciones por segundo
- Comunicación digital
- Menos interferencias causadas por ruido eléctrico



Gracias

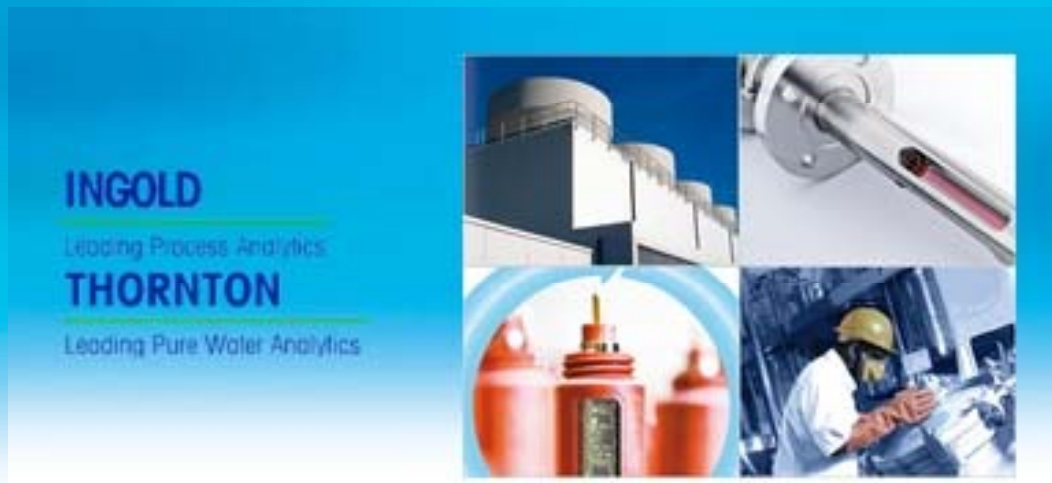


METTLER TOLEDO



Mettler Toledo

División De Analítica de Proceso



METTLER TOLEDO

Unidad de Negocio Analítica de Proceso



Dr. Werner Ingold: 1948 funda INGOLD AG y desarrolla el primer electrodo de pH.

INGOLD

Leading Process Analytics



1986:
Mettler adquiere Ingold AG

INGOLD es conocido como proveedor líder en soluciones de analítica de **proceso** para para sistemas de pH, O₂, CO₂ y turbidez.

INGOLD es líder tecnológico innovando en soluciones para muchas aplicaciones como por ejemplo la biotecnología.



Dr. Richard Thornton (Profesor de MIT): 1964 funda Thornton Inc. en USA.

THORNTON

Leading Pure Water Analytics



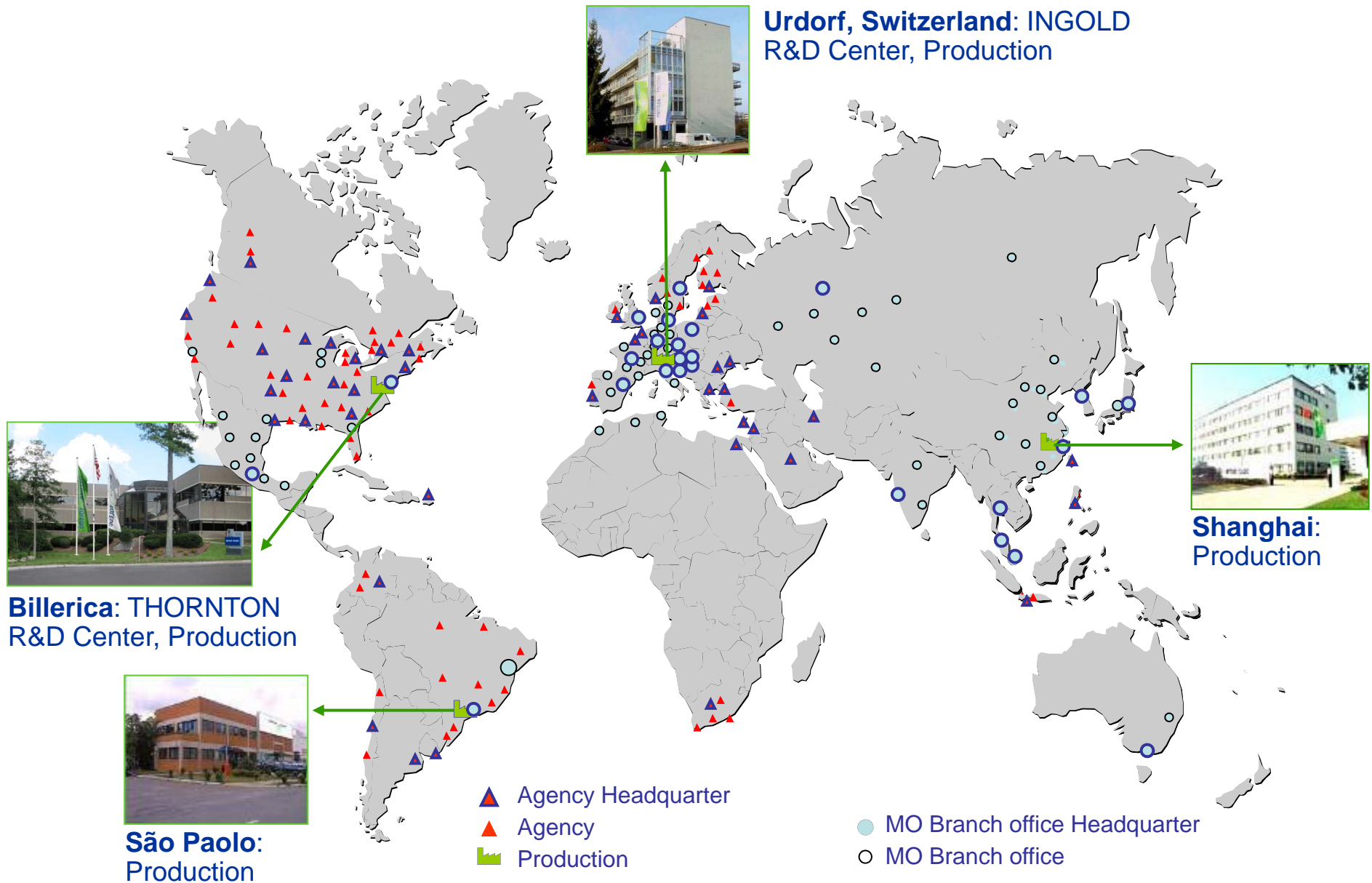
2001:
Mettler adquiere Thornton AG.

THORNTON es conocido como proveedor líder en medidores de resistividad, conductividad, Sodio, Silice y TOC para aplicaciones de **Agua Pura** y **Ultrapura**

THORNTON es líder tecnológico que participa activamente con organizaciones internacionales como USP, EP, JP, FDA and ASTM.



Presencia Global



Soluciones Industriales

Medida de parámetros analíticos clave para el control de procesos de producción:








- Química & Petroquímica
- Farma
- Alimentación y Bebidas
(Cerveza, refrescos, leche, azúcar, etc)
- Papel
- Energía
- Semiconductores
- Tratamiento de Aguas Industriales
- Tratamiento de Aguas Residuales



Referencias Globales

Farma y Cosmética	Química	Alimentación y Bebidas	Semiconductores
<ul style="list-style-type: none"> ■ Abbott Laboratories ■ Amgen ■ Astra Zeneca ■ Bayer ■ Biogen-Idec ■ Boehringer-Ingelheim ■ CSL ■ Eli Lilly ■ Genentech ■ Genzyme ■ GlaxoSmithKline ■ Beecham ■ Lonza ■ Merck ■ Monsanto ■ Novartis ■ Octapharma ■ Pfizer ■ Procter & Gamble ■ Roche ■ Sanofi-Aventis ■ Serono ■ Wyeth 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Akzo Nobel ■ BASF ■ Bayer ■ Clariant ■ Dow Chemical ■ DSM ■ DuPont ■ EMS ■ Engelhard ■ Evonik ■ Henkel ■ Krupp-Uhde ■ Lanxess ■ Lonza ■ Petrobras ■ Rhodia ■ Rhoner & Haas ■ Shell ■ Sinopec ■ Tate & Lyle 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alfa Laval ■ Anheuser Bush ■ Asahi ■ Ajinomoto ■ Danone ■ Emmi ■ GEA ■ Heineken ■ Kaiser ■ KHS ■ Kiris ■ Krombacher ■ InBev ■ Kraft ■ Kronos/Steinecker ■ Modelo ■ Nestlé ■ SAB Miller ■ Sapporo ■ Tate & Lyle (Amylum) ■ Tsingtao 	<ul style="list-style-type: none"> ■ AMD ■ Hitachi ■ IBM ■ Infineon ■ Intel ■ Matsushita ■ Micron ■ Motorola ■ National Semiconductor ■ NEC ■ Samsung ■ Sharp Mei ■ ST Microelectronics ■ Texas Instruments ■ TSMC ■ Wacker

Portafolio de Productos

Sensores / Parámetros	
pH ORP	
O ₂ O ₃	
CO ₂	
Cond.	
Turb.	
TOC	
Na SiO ₂	



Comunicación / Interfaces



Transmisores

Standard	Advanced	Premium
		
		

Tecnología Digital



Limpieza & Calibración



Carcasas



pH / Redox - ¿Qué es importante en...?

INGOLD

Leading Process Analytics

pH y Redox

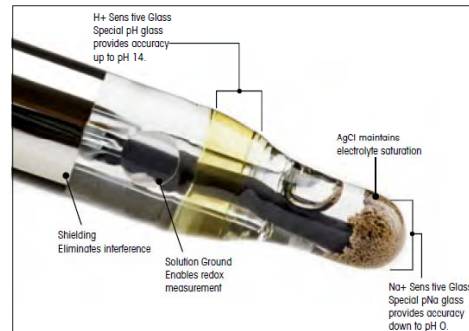
- Diseño robusto y materiales resistentes.
- Adecuado para zonas con riesgo de explosión.
- Fácil automatización e integración.
- Resistentes a altas temperaturas y altas presiones
- Larga duración
- Soluciones específicas para aplicaciones en medios muy exigentes



NUEVO SENSOR PARA CLOR-ALCALI !!!

Inpro 4850i

(usa la concentración de sodio del proceso como solución de referencia)



InPro 4850i is a combination pH electrode featuring a sodium membrane glass that uses the sodium concentration in the process (brine) as a reference. The difference in electrical potential between the pH-glass and the sodium reference glass is converted into the pH value. The sodium reference system is highly resistant to chlorine and other oxidizing agents. This makes the sensor very well suited for the demanding process conditions in chlor-alkali production. Solution ground and shielding eliminate interference, and enable redox measurement. Digital signal conversion ensures 100% signal integrity and stability. Intelligent Sensor Management (ISM) technology simplifies sensor handling and reduces sensor lifecycle costs.

NUEVO SENSOR DE TITANIO!!!

Inpro 4281i - Inpro 4881i

Sensor con cuerpo de titanio para evitar roturas en industria química y petroquímica

Exceptional durability

DIFERENTES TIPOS DE VIDRIOS

- 00 – Alta resistencia al álcali (HA)
- 01 – Bajas temperaturas (LoT)
- 02 – Resistente al ácido fluorhídrico (HF)
- 03 – Resistente a la esterilización (A41)



Internal usage only

pH / Redox – Soluciones para cualquier aplicación

INGOLD

Leading Process Analytics

Conditions	Challenges	Fitting Features	MTPRO pH Products
High Temp.	Reduced life time	High temp. adaption mechanical design	InPro 4800, InPro 2000
Low Temp.	Membrane resistance	Low impedance membrane	InPro 2001, InPro 3251
Hazardous	Safety design ATEX resp. FM	Design and certificates	Most InPro series pH
High Pressure	Electrode design	Long diffusion path	InPro 4800
High pH	Glass membrane (Alkali effect)	Low alkali sensitive	InPro + HA glass
Brine Solutions	Harsh measuring conditions	No diaphragm	InPro 4850i
Low pH	Aggressive organic material	Patented Xerolyt; long diffusion path	InPro 4260, InPro 4800
Abrasive/Solid	Membrane damage	Flat membrane	InPro 4801SG, InPro 4501
Sulphur	Diaphragm clogging	Open junction	InPro 4260
Organic Solvents	Resistance of electrolyte	Patented Xerolyt	InPro 2000, InPro 4260
Oxidized Media	Resistance of electrolyte	Long diffusion path	InPro 4800, InPro 2000



36



36

Internal usage only

O₂ – Oxígeno Disuelto

TECNOLOGÍA ÓPTICA



- Sin electrolito
- Facil Mantenimiento
- Aumento de intervalos de mantenimiento
- Sin polarizacion
- No necesita flujo
- Instalación en cualquier orientación



APLICACIONES:

- Control de Procesos
- Aguas Residuales



TECNOLOGÍA AMPEROMÉTRICA



- Tecnologia probada
- Precio atractivo
- Sistema robusto
- Rango amplio de medida



APLICACIONES:

- Control de Procesos
- Aguas Residuales

GAS – O₂ + H₂O + CO

InPro6xi G	GPro™ 500 – Tunable Diode Laser (TDL)
	
<p>Specifications</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Único sensor del mercado con diseño tipo "vástago". <ul style="list-style-type: none"> ■ Diferentes longitudes y materiales para diferentes aplicaciones. ■ Sistema Láser de doble recorrido para mejora de precisión.. ■ Eye Safe Laser Class 1M ■ Instalación directa en el proceso. ■ Para industria química, petroquímica, refinación, plantas de energía, residuos que requieren supervisión, recuperación gas y almacenamiento. ■ Diseño especial de "vástago" sin necesidad de purga. ■ Modelo para procesos muy polvorientos 
<p>Benefits</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fácil instalación. No es necesario ajuste mecánico. ■ Fácil de adaptar. ■ Spectra ID™ - Mediciones fiables ■ ISM™ - Autodiagnóstico. ■ Opcionalmente disponible para la conexión directa sin un transmisor. ■ Bajo mantenimiento ■ Elevado ROI ■ Medición mucho más rápida que los sistemas paramagnéticos.

MEDICIÓN FASE GAS - O₂ + H₂O + CO - CO₂

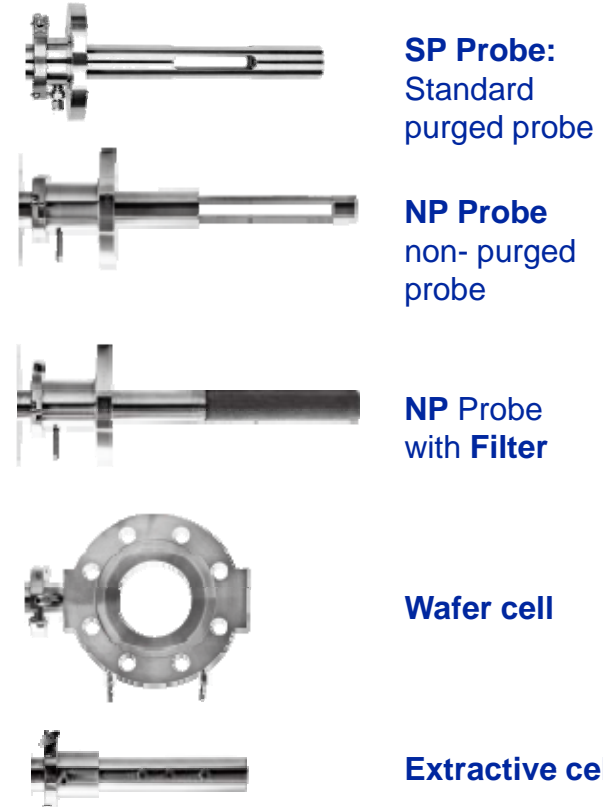
Spectrometers



.... and more



Process Adaptions






.... and more



Modular concept allows a high degree of versatility for broader application coverage

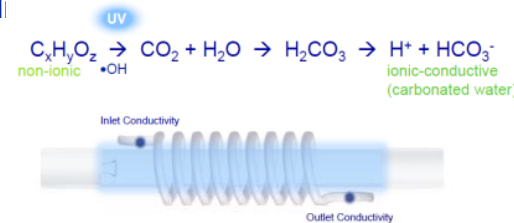
Conductividad

	Sensor 2-Electrodo UniCond™	Sensor 4-Electrodo UniCond™	Sensor Inductivo InPro7250
			
Especs.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ "Enchufar y Medir". ▪ Electrónica de alto rendimiento incorporada. ▪ Se puede esterilizar hasta 140 ° C ▪ Señal digital resistente a las interferencias. ▪ La calibración se almacena en el sensor. ▪ Amplio rango de uso 1%: 0.02 to 5000 uS/cm ▪ 3%: 5-50 mS / cm ▪ NPT and Tri-clamp. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ "Enchufar y Medir". ▪ Electrónica de alto rendimiento incorporada. ▪ Bajo mantenimiento ▪ Alta presión. ▪ Diseño higiénico. ▪ Facilidad de instalación ▪ Se puede esterilizar hasta 140 ° C ▪ FDA-compliant PEEK materials. ▪ Amplio rango de uso 10uS/cm a 1.000.000 uS/cm ▪ NPT and Tri-clamp. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bajo mantenimiento. ▪ Alta presión. ▪ Alta temperatura. ▪ Diseño robusto para uso industrial en condiciones muy duras ▪ Siguiendo rango de medición lineal ▪ Pluralidad de bridas y adaptadores
App. Típicas	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tratamiento de Aguas. ▪ WFI ▪ Operaciones generales. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Procesos CIP / SIP ▪ Procesos Químicos ▪ Aguas residuales 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Procesos Químicos ▪ Pulpa y Papel ▪ Azúcar ▪ Aguas residuales

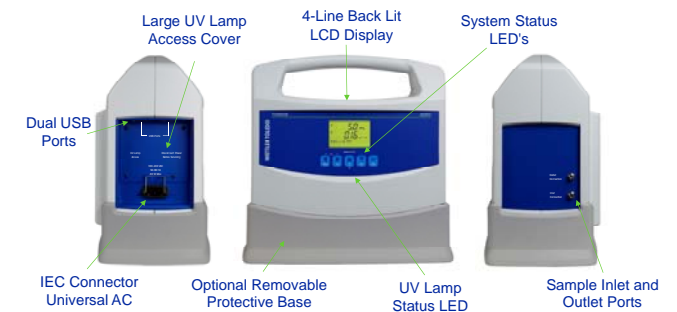
TOC En Linea y TOC Portátil

■ TOC5000i

- Para determinar la concentración de TOC, se utiliza la probada tecnología de oxidación ultravioleta con medi
Thornton es líder mundial.



- Monitorización continua y en Tiempo Real. Tiempo de respuesta < 1 min.
- Bajo Mantenimiento: No hay que manipular, ni recambiar productos químicos, reactivos o gases. No hay partes móviles que requieran mantenimiento extra. Se evita la manipulación de líquidos.
- Control de Flujo automático.
- Medición de TOC y Conductividad
- Diseño Robusto



iSM iMonitor		
TTCal	<div style="width: 100%;"></div>	2749 hrs
TTSST	<div style="width: 100%;"></div>	2749 hrs
Lamp	<div style="width: 100%;"></div>	4013 hrs
Filter	<div style="width: 100%;"></div>	4013 hrs

Aplicación: Monitorización de Aguas Puras

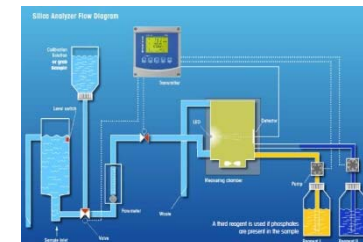
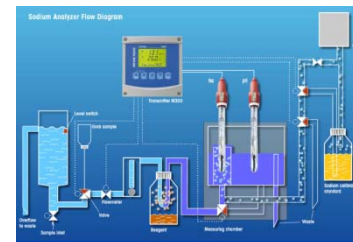
Analizador de sodio 2300Na

- Monitoreo del contenido de sodio en continuo en el tratamiento de agua de las centrales energéticas.
- Calibración Automática sin intervención del operador mediante dilución de patrón incorporado.
- Medición de la concentración de sodio en el rango sub ppb. Reactivos para bajos niveles de detección.
- Basado en la probada tecnología de sensores de Sodio de Mettler Toledo (*electrodos selectivos de iones*)
- Posibilidad de medir muestras manuales.
- Salidas analógicas: 4-20mA para sodio, ajuste de pH y temperatura de la muestra.
- Opcional: secuenciador de muestras para gestionar más de una línea

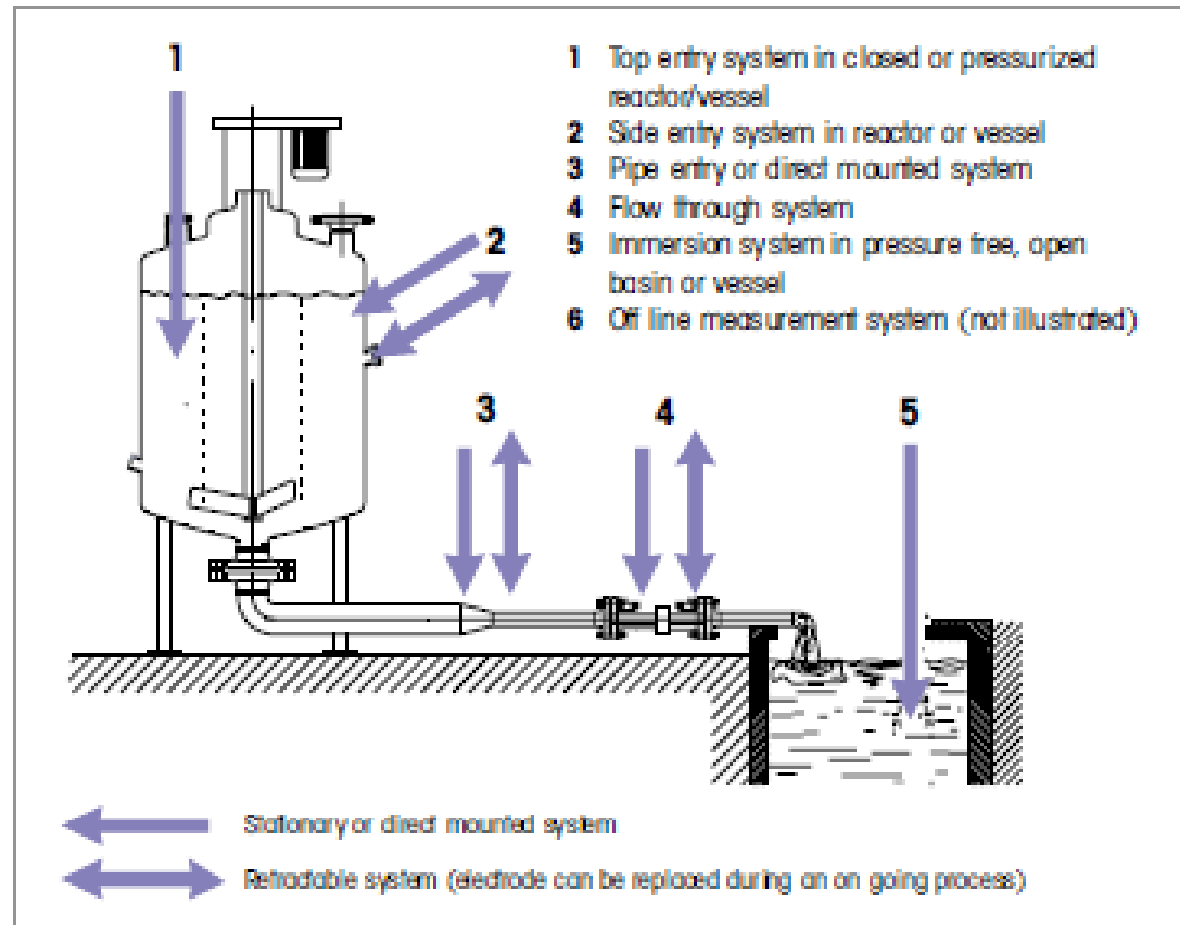


Analizador de sílice 2800Si

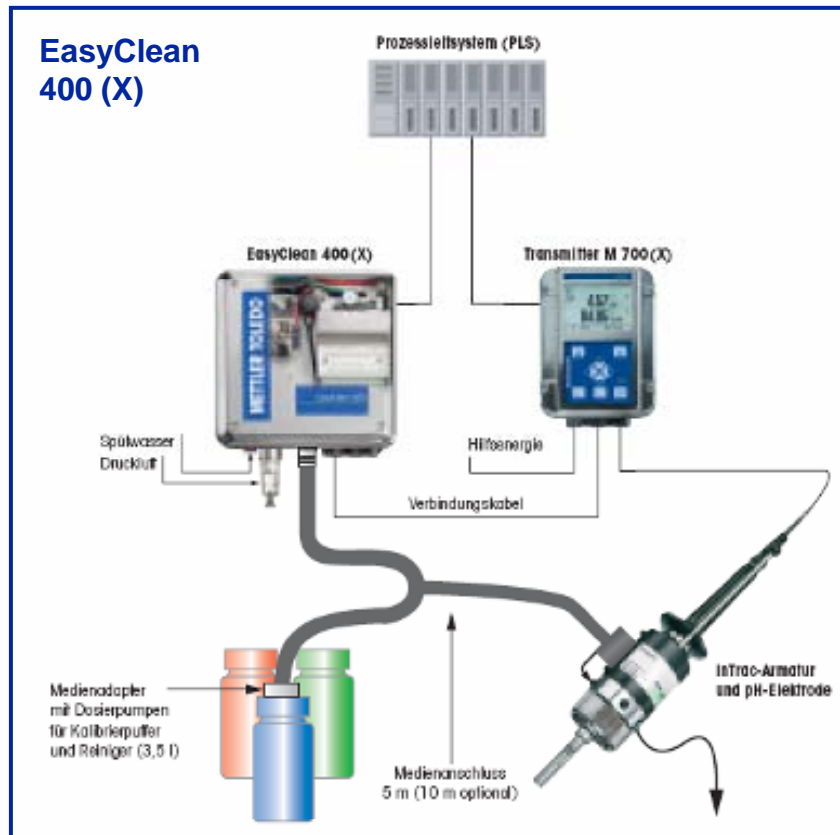
- Monitoreo del contenido de sílice en el tratamiento del agua de las centrales (protección de la turbina & eficiencia de intercambio de calor)
- Medición colorimétrica con 2 reactivos (+1 reactivo en el contenido de fosfato) de concentraciones de SiO₂ en un nivel sub ppb.
- Calibración Automática
- Tiempo de medida e intervalos de calibración configurables para optimizar la operación
- Gran capacidad de los reactivos para mayor intervalo en mantenimiento
- Alta sensibilidad
- Posibilidad de muestras manuales



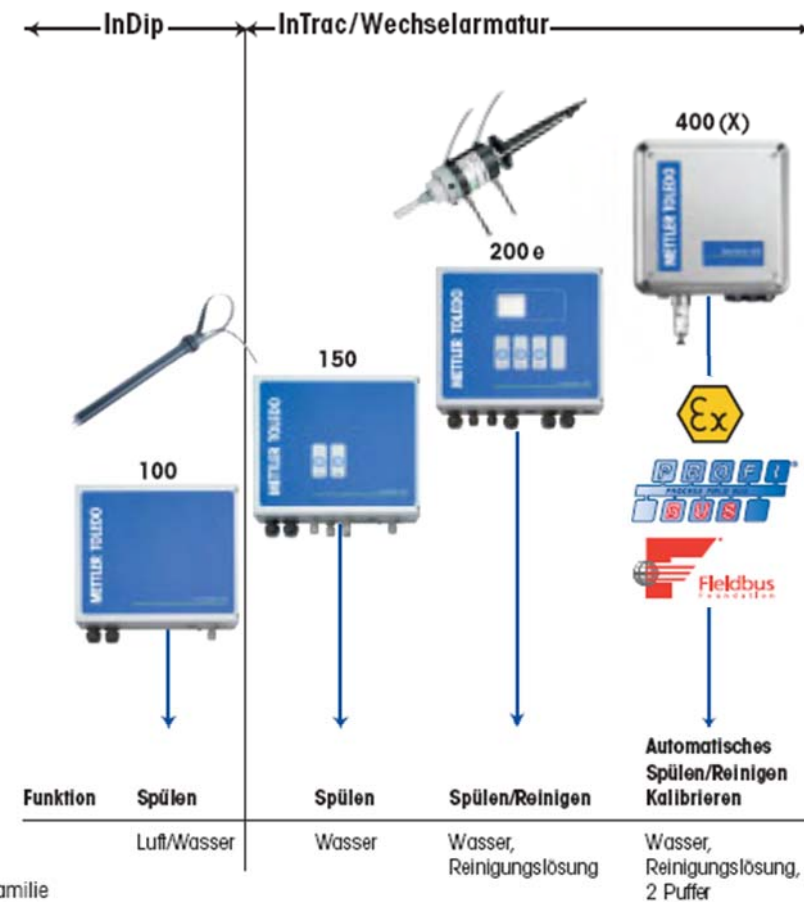
Portaelectrodos / Carcasas



Limpieza / Calibración

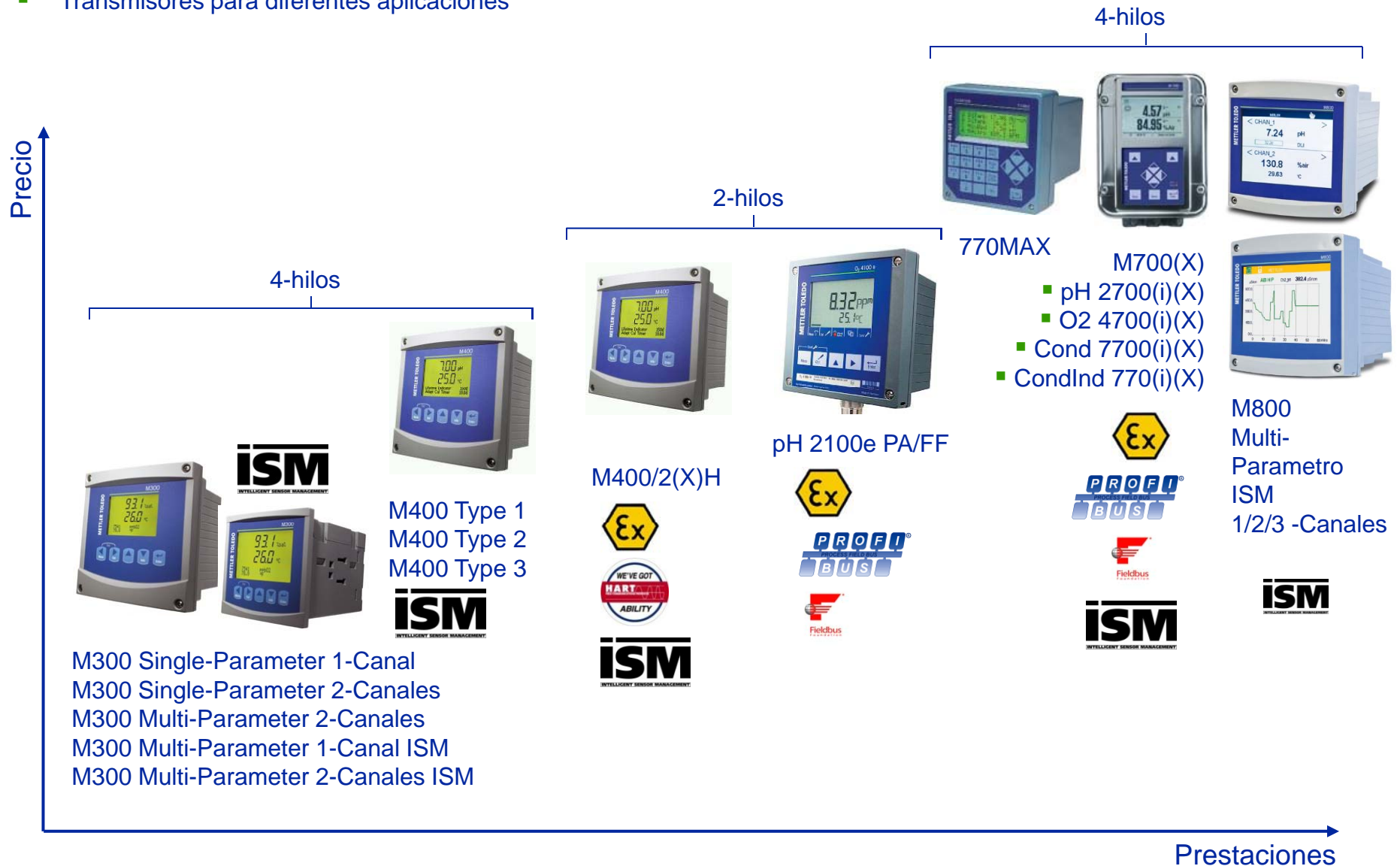


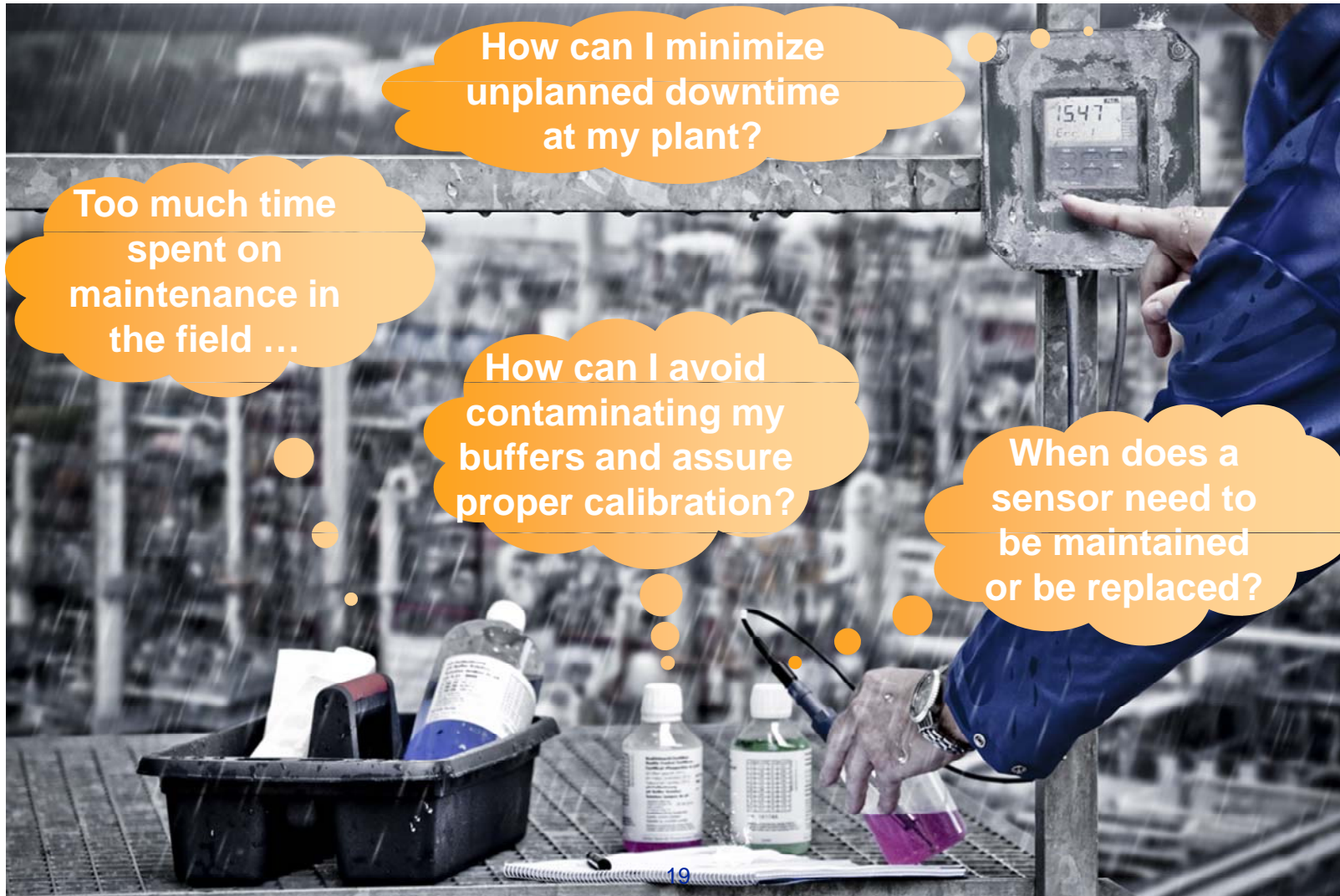
Die EasyClean-Produktfamilie

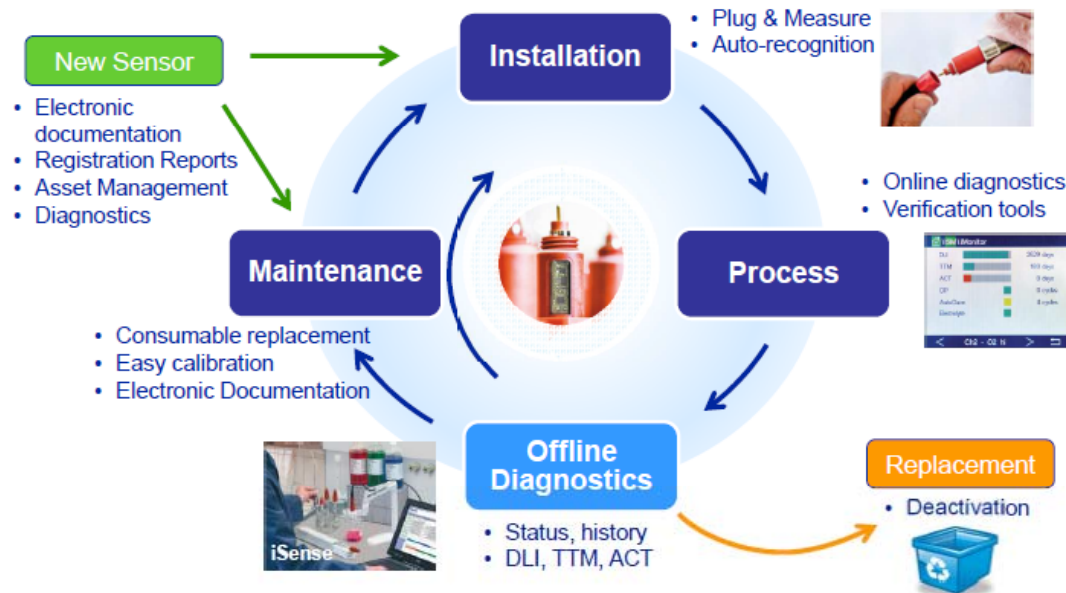


Transmisores

- Transmisores para diferentes aplicaciones







1. Sensores Inteligentes con microprocesador en su cabeza

- Identificación
- Configuración y calibración guardada en el sensor
- Diagnósticos predictivos en tiempo real

2. Comunicación Digital

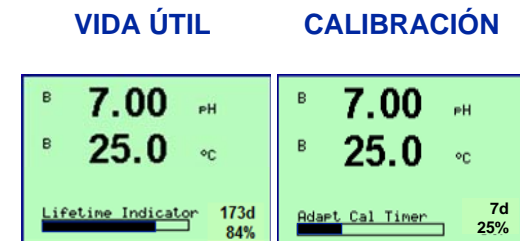
- Menos interferencias electromagnéticas

3. Mantenimiento Predictivo

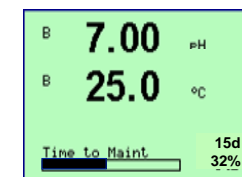
De forma continua se muestra el diagnóstico del sensor en la pantalla del transmisor. Con la siguiente información usted reconocerá si un sensor tiene que ser reparado o reemplazado.

- Indicador dinámico de vida útil (DLI)
- Indicador para el próximo mantenimiento (TTM)
- Indicador Tiempo hasta próxima calibración (ACT)

¡ No más tiempo perdido en el mantenimiento de los sensores!



MANTENIMIENTO



Internal usage only

4. Calibrar y Gestionar de forma fácil e intuitiva

- Software de Gestión y Mantenimiento de la instrumentación, ISENSE
 - Calibración previa realizada en el laboratorio. Evita errores.
 - Enchufar y medir con sensores precalibrados
 - Documentación electrónica (Excel / PDF Report)



iSense ISM Asset Suite

Sensor Demo | Sensor: InPro3100/SG | Código: 12003815 | Número de serie: 121006 | Fecha de fabricación: 10/01/2011 | Estado de la comunicación: ●

iMonitor		Condiciones del sensor	
Fecha de calibración	07/08/2012	Tiempo de respuesta	10 s
Fecha del ajuste	07/08/2012	Tiempo de operación	2236 h
Ponderante	98,1 mV/gal	Ciclo de CIP	0
Punto cero	6,92 pH	Ciclo de SIP	0
Temperatura Máxima	35,4 °C	Ciclo de Autolimpio	0
Impedancia de la medición	2 GΩ	Impedancia de la referencia	72 kΩ

Indicador Dinámico de la Vida Útil: 40%

iSense ISM Asset Suite

Sensor Demo | Sensor: InPro3100/SG | Código: 12003815 | Número de serie: 1020606 | Fecha de fabricación: 10/01/2011 | Estado de la comunicación: ●

Two Point Cal. | **Three Point Cal.** | **Monitoreo de la Calibración**

Instrucciones: Por favor, ponga el sensor en el primer buffer de calibración y haga clic en "Iniciar Calibración".

Ajustar los parámetros de calibración

Primer punto de calibración

Detectado pH buffer: -
Entrada pH: -
Temperatura: -

Segundo punto de calibración

Detectado pH buffer: -
Entrada pH: -
Temperatura: -

Parámetros de Calibración

Control de oscilaciones: Patrón (abertar después 1 m)

Selección del buffer:

Buffer 1 no. del lote:

Buffer 2 no. del lote:

iSense ISM Asset Suite

Sensor Demo | Sensor: InPro3100/SG | Código: 12003815 | Número de serie: 1020606 | Fecha de fabricación: 10/01/2011 | Estado de la comunicación: ●

Visualización del TAG

TAG	Descripción	Comentario	Área de Instalación	Tipo	Modelo	Número de Serie	Activo
Sensor Demo				pH	InPro3100/SG	1020606	●

Sensores desactivados:

Seleccionado Detalle del Sensor

Número de Serie		Historio del Sensor	
Número de Serie	1000405	Fecha/hora	Acción
Modelo	InPro3100/SG	31/01/2015, 17:18:31	Registro del sensor
TAG	Sensor Demo		
Descripción			
Comentario			
Área de Instalación			

iSense ISM Asset Suite

Sensor Demo | Sensor: InPro3100/SG | Código: 12003815 | Número de serie: 1020606 | Fecha de fabricación: 10/01/2011 | Estado de la comunicación: ●

Datos de medición

PRIMARIO: **6,91** pH

SECUNDARIO: **25,0** °C

TERCARIO: **0,0** ORP / V

Monitorización del Sensor

Entrada-pH:

Entrada-Redes:

Temperatura:

Impedancia de la medición:

Impedancia de la referencia:

Stress Actual del sensor:

Gracias!

INGOLD

Leading Process Analytics

THORNTON

Leading Pure Water Analytics



METTLER TOLEDO

